

H755 Parkett Hybrid

TMEL NA SPÁRY V PARKETÁCH

TECHNICKÝ LIST

CHYTRÉ VÝHODY PRODUKTU

- bez silikonu
- dobře brousitelná
- s nepatrným smrštěním
- vynikající přilnavost k dřevu běžných parket
- dodává se v běžných barvách dřeva
- neobsahuje rozpouštědla

OBLASTI POUŽITÍ

H755 PARKETT HYBRID je SMP tmel speciálně určený pro těsnění spár v parketách.

VLASTNOSTI

H755 PARQUET HYBRID se vytvrzuje reakcí s vlhkostí z kontaktních materiálů a/nebo vzduchu a vytváří pružnou těsnící hmotu. H755 PARQUET HYBRID neobsahuje rozpouštědla ani silikon. Povrch tmelu H755 PARQUET HYBRID lze brousit přibližně po 24 hodin vytvrzování. Po vytvoření povlaku je možné povrchy utěsnit běžně dostupnými nátěry.

ZPRACOVÁNÍ:

Lepené plochy musí být pevné, suché a zbavené nečistot, prachu, mastnoty, oleje a jiných cizích látek. Kontaktní materiály musejí být snášenlivé s tmelem H755 PARKETT HYBRID, nesmějí obsahovat bitumen a dehet. Široké spáry vyplňte PE kulatou šňůrou, aby nedocházelo k trojstranné adhezi. Okraje spár případně olepte maskovací páskou. H755 PARKETT HYBRID nastříkejte rovnoměrně a pod tlakem na boky spár, aby se nevytvářely vzduchové kapsy. Než se začne tvořit povlak, uhladte povrch odstátou vodou. Ihned poté odstraňte lepicí pásku. Čerstvé nečistoty pečlivě odstraňte (seškrábněte nebo odstraňte hadříkem namočeným v rozpouštědle).

ČIŠTĚNÍ

Znečištění lze v nezaschlém stavu odstranit pomocí přípravku BOSTIK Solvent 270. Lze je také použít



k odmaštění lepených ploch. Ve vytvrzeném stavu lze tmel H755 PARKETT HYBRID odstranit pouze mechanicky.

SPOTŘEBA

Při profilu spáry 5 x 5 mm vystačí kartuše přibližně na 12 běžných metrů spáry. Spotřebu lze přibližně vypočítat ze šířky spáry (mm) x hloubky spáry (mm) = ml na běžný metr spáry.

SKLADOVÁNÍ:

Skladujte v chladu a suchu při teplotě mezi +5 °C až +25 °C. Možná doba skladování v neotevřené originální nádobě činí 12 měsíců.

BALENÍ:

290ml kartuše



TECHNICKÉ INFORMACE A ÚDAJE

Základ	Sílanem modifikované polymery (SMP)
Barvy	Javor, dub, světlý buk, tmavý buk, třešeň, ořech, wenge
Metoda vytvrzování	reakcí s vlhkostí
Odolnost při obrábění	stabilní; < 2 mm (DIN 52454-ST-U 26-23)
Hustota	Přibližně 1,6 g/cm ³ (DIN 52451-PY)
Doba vytvoření povlaku (+23 °C / 50 % rel. vlhkosti)	Přibližně 30 min.
Smršťování	< -3 % (DIN 52451-PY)
Tvrdost SHORE A	Přibližně 45 (DIN 53505, 4 týdny + 23 °C/50 % rel. vlhkosti)
Doba vytvrzování (v závislosti na klimatických podmínkách)	Lze brousit přibližně po 24 hodinách tvorby povlaku.
Maximální pohyb ve spáře	10 %, vztaheno na výchozí šířku spáry
Teplotní odolnost	přibližně -30 °C až 80 °C
Teplota při zpracování	+ 5 °C až +35 °C (povrchová teplota)

Tímto návodem Vám chceme co nejlépe poradit na základě našich zkoušek a zkušeností. Záruku pro výsledný efekt v jednotlivých případech přesto nemůžeme převzít, a to pro velké množství variant použití a pro námi neovlivnitelné skladovací i zpracovací podmínky. Doporučujeme proto provést vlastní zkoušky. U těsnicích tmelů nelze vyloučit drobné změny zabarvení způsobená UV zářením. Výrobním postupem nelze vyloučit drobné barevné rozdíly mezi šaržemi výrobku. Za absolutní věrnost barev nepřebíráme žádné záruky. Na zakázkách zpracováváme materiál ve stejné nebo navazující šarži. V případě potřeby je Vám k dispozici náš technicko-obchodní poradenský servis.

Tímto vydáním pozbývají platnost veškerá vydání předchozí

Vydání: 09. 2020



ANVI TRADE s.r.o.
Bečovská 1273/1,
104 00 Praha 10
Tel. +420 271 096 610
E-mail: anvitrade@anvitrade.cz
www.anvitrade.cz

Bostik GmbH
An der Bundesstraße 16
D-33829 Borgholzhausen
Tel. +49 (0) 5425 801-0
E-mail: info.germany@bostik.com
www.bostik.de

